

Sulbana im Jahr 2017

Das Jahr 2017 ist für die Sulbana Gruppe ein erfolgreiches Jahr. Im Geschäftsbereich Käseertechnik haben wir unser Anlagen-Portfolio stark weiterentwickelt und verfeinert. Wir bieten somit unseren Kunden für die Herstellung von Pasta-Filata-Käse (Mozzarella/Pizzakäse) sowie für Schnitt- und Hartkäse komplette Produktionsanlagen mit hoher Leistungsvariabilität. Im laufenden Jahr wurden zudem zwei Hochleistungsausformanlagen mit indirekter Kühlung für die Her-



stellung von Pizzakäse entwickelt und stehen im Aufbau. Im Hartkäsebereich wurde eine weitere Sulbana Direkt-Formen-Abfüllung für die Produktion von Grossblock-Hartkäse ausgeliefert und in Betrieb genommen. Die Sulbana Salzbad-Systeme, welche mittels Regal-Manipulatoren und somit ohne Krananlagen vollautomatisch arbeiten, bieten einmalige Vorteile bei der Prozesssicherheit und im Hygienebereich. Auch im Jahr 2017 wurden mehrere Sulbana Salzbad-Systeme gebaut. Unsere Hauptabsatzmärkte Zentraleuropa und Nordamerika entwickeln sich gut und bergen interessante Zukunftsmöglichkeiten. Intern weist sich unser Familienunternehmen als agil und flexibel. Dies sind im heutigen globalen Projektgeschäft klare Vorteile. Kurze Entscheidungswege und höchste Unternehmensidentifikation sind unsere Schlüsselfaktoren für hohe Kundenzufriedenheit. So hat sich die Sulbana Gruppe im laufenden Jahr weiter zusammengeschweisst und unter der Leitung der Standort CEO's (Hr. Mikko Koskela, Sulbana Oy, Finnland; Hr. Giuseppe Bergese, Sulbana Srl, Italien; Hr. Ruedi Bucher, Sulbana Inc., USA) stark entwickelt. Wir blicken mit Freude, Zuversicht und Respekt ins 2018.

■ Thorsten Kehl, *Sulbana Group CEO*

