

## Der Sulbana-Blick ins 2018

Für das kommende Jahr rechnen wir mit steigenden Nachfragen im Käse-  
reitechnik-Bereich. Durch deutlich  
positive Entwicklungen im Roh-  
stoffbereich wird die Investitionsbe-  
reitschaft der Milchverarbeiter posi-  
tiv beeinflusst. Der Trend zum Auf-  
bau von Grossanlagen und zur Zen-  
tralisierung von Verarbeitungs-  
standorten wird sich im 2018 und in  
den folgenden Jahren weiter fortset-  
zen. Unsere Kunden beurteilen den  
Anlagen-ROI vermehrt über den ge-  
samten Anlagen-Lebenszyklus und  
genau in diesem Punkt liegen die Stärken der Sulbana-Käsereianlagen.  
Unsere Anlagensysteme erfüllen die Kundenanforderungen durch Ef-  
fizienz, Prozesssicherheit, Hygienesdesign und System-Flexibilität auf  
modernste Weise. Wir erwarten starke Nachfragen aus dem Nord-  
amerikanischen Markt und die Forcierung von bekannten Projekten  
in Europa. Die moderne Käserei muss ihre Produktion auf Zertifikats-  
diversifikation und somit auf die klare Trennung von Produkteströ-  
men ausrichten. Dahin haben wir die Weiterentwicklung unserer An-  
lagen geplant und sind im 2018 bereit, Pizzakäse ohne Prozesswasser  
zu schmelzen und Schnittkäse mit einem Molketrenn-System zu pro-  
duzieren. Mit dem gesamten Team unserer modernen Organisations-  
struktur in der Schweiz, in Finnland, in Italien und in den USA sowie  
als inhabergeführtes Familienunternehmen freuen wir uns auf das Jahr  
2018.



■ Thorsten Kehl, *Sulbana Group CEO*

